

PRO120

КАК УДОВЛЕТВОРИТЬ РАСТУЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ В ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ В СОВРЕМЕННОЙ МАСТЕРСКОЙ?

Современные автомобили становятся более технически сложными, напичканными различной электроникой, они требуют все больше и больше энергии для проведения работ по обслуживанию, диагностики и перепрограммированию.

Примерно у 1 из 4 автомобилей, приезжающих в автосервис, аккумуляторная батарея имеет недостаточный заряд. Поэтому преждевременный выход батареи из строя во время технического осмотра или диагностики, становится всё более распространённым.

"На сегодняшний день наличие мощного аккумулятора для поддержания напряжения в бортовой сети это не роскошь, а необходимый инструмент, который должен быть частью любой современной мастерской"

**ANDERS MÖLLER, DIAGNOSIS SYSTEM 1ST LEVEL
SUPPORT WORKSHOP EQUIPMENT, DK, SE, NO
MERCEDES GLOBAL TRAINING CENTER - MALMÖ**



ПРЕДСТАВЛЯЕМ PRO120 ОТ СТЕК

Профессиональное зарядное устройство PRO120 с источником питания 12 В 120А совместимо со всеми типами 12 В свинцово-кислотных батарей, а так же литиевыми (LiFePO4) разработанное с учетом требований для зарядки и обслуживания аккумулятора, а так же электропитания автомобиля и является идеальным решением для мастерских осуществляющих диагностику автомобилей.

PRO1200 позволяет задать точное значение напряжение от 12,6 В до 14,8 В с шагом в 0,1 В. Устройство анализирует состояние батареи и быстро реагирует на увеличение потребления электроэнергии, при этом исключая возможность скачка напряжения.

"Наши тесты показали, что PRO120 подаёт выбранное значение тока до 120 А, сохраняя стабильное напряжение, без колебаний. Устройство мгновенно реагирует на резкое увеличение энергопотребления. Это очень важное требование для наших мастерских", - говорит Anders.

ЗНАЕТЕ ЛИ ВЫ:

- Гибридный автомобиль может потреблять около 50 ампер от аккумулятора при прямом включении зажигания;
- Дополнительные 30-50 ампер могут исчезнуть, когда начинается процесс кодирования / перепрошивки.
- Крайне важно, чтобы блок поддержки батареи устойчиво удерживал напряжения на уровне не менее 13,0 вольт (в некоторых случаях 13,5 В) в течение всего процесса кодирования, чтобы предотвратить переход блоков управления в режим «загрузка» или «непригодный для использования».

PRO120
ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ МОЩЬ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ БАТАРЕЙ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Входное напряжение	220-240 В, 50-60 Гц, 4.6 А
Выходное напряжение	12 В, 120 А
Пусковое напряжение (мин. напр. для обнаружения подключенной батареи)	0.8 В
Обратный ток	Менее 2 А·ч/месяц
Колебания тока	Менее 4%
Колебания напряжения	Менее 4%
Диапазон температур	-20 °C to +50 °C (-4°F to +122°F)
Типы батарей	Свинцово-кислотные: Wet, Ca/Ca, AGM, EFB (старт/стоп), Gel, Литиевые (LiFePo4)
Ёмкость батарей	Свинцово-кислотные: 10-3600 А·ч, Литиевые: 15-1200 А·ч
Класс защиты	IP40 (для использования в помещении)
Длина кабеля зарядки	5000 мм (DC кабель)
Длина кабеля электросети	2500 мм (AC кабель)
Температурная компенсация	Встроенный датчик температуры
USB	Порт USB типа В для обновления и программного обеспечения
Гарантия	2 года
Вес нетто кг (блок с кабелями)	13.77 кг
Вес брутто кг (с упаковкой)	16.02 кг
Размер мм(ВысотаХДлинаХШирина)	408x226x284 мм

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Наша служба поддержки готова ответить на любые вопросы по работе зарядных устройств СТЕК. Безопасность, эффективность и простота характеризуют все продукты и решения, разработанные и продаваемые СТЕК.

Устройства СТЕК продаются больше чем в 70 стран по всему миру. СТЕК также является надежным поставщиком большинства самых престижных мировых производителей автомобилей и мотоциклов.

Подробная информация на сайте WWW.CTEK.RU